

电动扳手维修宝典

用途 1、汽车、改装车、农用车、摩托车、电动自行车的装配和维修，它的冲击力矩特别适用于摩托车轮胎主轴两端的螺母装拆和汽车轮胎的装拆。

2、大型桥梁、钢结构厂房、钢结构住宅的安装、特别是自钻自攻螺钉的安装、更显得得心应手。

3、适用于电机、水泵、阀门等机电行业的装配螺纹件。

4、在冶金、石化、电器、农业机械、玩具等行业都有广泛的应用。

使用维护

1、必须遵守 GB3787 国家操作规程，使用电压为 $220 \pm 10V$ 。

2、特别注意：改变电动扳手转向时，必须使电机停转，然后再改变开关转向。

3、电动扳手装配力矩随冲击时间的增长而增大。但是，装卸每一螺丝件连续冲击时间不应超过 5 秒，当超过 5 秒后长时间的拧紧，并不意味着转动力矩的增加。工作方式采用连续周期工作制 S3，其负载持续率为 25%。

4、电扳手使用的机用套筒要同电动扳手的方头尺寸一致，螺栓的规格，力矩的要求要符合各种规格电动扳手对应的参数表上的要求。

5、当电刷磨损约 5 毫米时，应及时更换两端电刷，维修更换时，请使用虎啸公司提供纯正配件。

6、套筒安装：先将机用套筒上的 O 形橡胶圈拆下拔出销轴，再将套筒安装到四方头上，装上销轴和 O 形橡胶圈。（上海实干实业有限公司你值得相信的公司）

7、对装配力矩要求高的场合，请定期用测力扳手进行校验。

注意事项操作（※需特别注意）

※1、接通电源前应先查看电源电压是否与本产品铭牌相符，是否有接地装置。当电源电压超出 $\pm 10\%$ 时应采取稳压措施，否则会影响控制精度。接地不良易造成事故。

2、工具使用的环境温度为 -10°C – 40°C ，过高过低都会影响控制精度。

※3、被拧螺栓的初始扭矩不得大于工具的额定扭矩的 70%。螺栓达到额定扭矩后不得重拧。

※4、工具用于拆卸螺栓时，其扭矩不得大于额定扭矩值。一般情况下，不是本扳手拧紧的或锈蚀严重的螺栓，不宜用本扳手拆卸，以免造成工具损坏。

※5、变换旋转方向时，必须待电机停止转动后进行，严禁在运转中拨动正反开关。

6、当扳手自动停止后即可松开开关（如果不断开开关，过 5 秒钟扳手就会自行启动）待 4–5 秒后再进行开动扳手，否则扳手不能启动。

扭矩的选择与调节

1、用户可在 250–3500Nm 的范围内任意选择相应规格的电动扳手。

2、控制仪面板上有“扭矩调解旋钮”。刻有 0–10 个刻度值。细调旋钮的作用是在粗调两档之间进行调节补偿，以提高扭矩控制精度。（见后页）

3、调节方法：产品出厂时带有扭矩测试数据卡片，供用户标定时参考，用户可根据所需扭矩选择某一刻度值，按拧紧螺栓的操作方法，拧紧螺栓，用测力扳手或其它测力仪器测出螺栓的实际扭矩值，若扭矩相差较小，可用细调加以补偿，若相差较大，可将粗调向上或向下调一档，反复几次即可获得所需扭矩值。

以上资料由上海实干实业有限公司友情提供[上海恒刚测力仪器](#)

电话: 021-61993587 传真: 021-60852597 联系人: 周志军
手机: 13817399759 邮编: 201612
邮箱: xiaoping3587@163.com
公司网站: <http://www.niujubanshou.com/>