扭矩扳手操作流程

在我们的日常生活中，能够用到扭矩扳手的地方，凡是有螺丝的地方都必须要用到扭矩扳手，正确的操作扭矩扳手，可以延长它的使用寿命，且测量精度高。

下面小编我给大家讲讲扭矩扳手是怎么个操作流程吧。让你们更了解扭矩扳手产品。

扭矩扳手操作方法：

1、解锁：单手握住手柄，并朝手柄方向拉动锁环。

2、转动手柄，直到手柄上部的“〇”刻度与所需设置力矩值所对应的中线重合。

3、若所需扭力值在两个示值之间，则继续转动手柄，直至扳手杆上示值与手柄上示值之和等于所需设置扭力值。

4、释放锁环，扳手被锁紧。

5、将套筒紧密安全的固定于扭矩扳手的方头上，然后将套筒置于紧固件上，不可倾斜。施力时，手紧握住手柄中部，并以垂直扭矩扳手、方头、套筒及紧固件所在共同平面的方向用力。

6、拧紧紧固件时，请注意均匀平衡施力于扭矩扳手手柄上。随着阻力的不断增加，施力的速度应相应放缓。当听到“咔哒”声响后立即停止施力。

扭矩扳手操作注意事项：

1、扭矩扳手须专人保管及操作，每年进行校准以保证其精度。

2、操作扳手设置扭力前，请务必拉动锁环使之处于解锁位置。当锁环处于锁紧状态时切勿转动手柄。

3、况选择使用范围内的扭矩扳手，且严格按照《螺栓紧固作业指导书》之要求设置力矩及紧固。

4、使用或长期未使用的扭矩扳手需再次使用时，务必以高扭力操作 5－10 次，以使其中精密部件能得到内部特殊润滑剂的充分润滑。

5、确握紧手柄的姿势。握紧手柄，而不是扳手杆，然后平稳的拉扳手。严禁施加冲击力。否则除对扳手造成损害外，还会超出设定的扭力值，损坏螺母或工件。

6、增加施力时，必须维持方头、套筒及紧固件在同一平面上，以保证扳手在发出警告声响后读数的准确性。使用扭矩扳手时，切勿倾斜扳手手柄。倾斜扳手手柄易导致扭力偏差甚至损坏紧固件。

7、达到预置扭力时继续施力，当听到“咔哒”声响后立即停止施力以保证精度，延长使用寿命。在较低扭力值时需特别注意咔哒声响。

8、扭矩扳手的尾端加接套管。不得使用扭矩扳手去拆卸紧固的螺栓或螺母。

9、扳手应避免接触水或尘土，切勿将扭矩扳手置于液体中以免损坏其他部件。长时间不用时需将扭矩扳手设置在最低扭力值上。

看了小编上面的介绍，你对扭矩扳手的操作流程都了解了吧。小编我之前还写了一篇如何正确的认识和使用扭矩扳手的文章，感兴趣的亲们可以了解下哦。