扭矩扳手简单的故障应该怎么排除

扭矩扳手在生活中运用得越来越广泛,最普遍的算是数显扭矩扳手了,最冷的可以说是高速扭矩扳手,扭矩扳手适用于电子电器、轻工纺织、建筑五金、打火机及点火装置、消防器材、制笔、制锁、渔具、动力机械、科研机构等行业的推拉负荷测试等等。扭矩扳手运用如此广泛，不免会产生故障，那么对于些扭矩扳手简单的故障应该怎么排除呢，下面简单来说明。

1、敲击手压法

经常会遇到扭矩扳手运行时好时坏的现象，这种现象绝大多数是由于接触不良或虚焊造成的。对于这种情况可以采用敲击与手压法。 所谓的“敲击”就是对可能产生故障的部位，通过小橡皮鎯头或其他敲击物轻轻敲打插件板或部件，看看是否会引起出错或停机故障。所谓“手压”就是在故障出现时，关上电源后对插的部件和插头和座重新用手压牢，再开机试试是否会消除故障。如果发现敲打一下机壳正常，再敲打又不正常时，最好先将所有接头重插牢再试，若伤脑筋不成功，只好另想办法了。

2、观察法

利用视觉、嗅觉、触觉。某些时候，损坏了的元件会变色、起泡或出现烧焦的斑点；烧坏的器件会产生一些特殊的气味；短路的芯片会发烫；用肉眼也能观察到虚焊或脱焊处。

3、排除法

所谓的排除法是通过拔插机内一些插件板、器件来判断故障原因的方法。当拔除某一插件板或器件后扭矩扳手恢复正常，就说明故障发生在那里。

4、替换法

要求有两台同型号的扭矩扳手或有足够的备件。将一个好的备品与故障机上的同一元器件进行替换，看故障是否消除。

5、对比法

要求有两台同型号的扭矩扳手，并有一台是正常运行的。使用这种方法还要具备必要的设备，例如，数显扭矩扳手、示波器等。按比较的性质分有，电压比较、波形比较、静态阻抗比较、输出结果比较、电流比较等。 具体方法是：让有故障的扭矩扳手和正常扭矩扳手在相同情况下运行，而后检测一些点的信号再比较所测的两组信号，若有不同，则可以断定故障出在这里。这种方法要求维修人员具有相当的知识和技能。

6、升降温法

有时，扭矩扳手工作较长时间，或在夏季工作环境温度较高时就会出现故障，关机检查正常，停一段时间再开机又正常，过一会儿又出现故障。这种现象是由于个别 IC 或元器件性能差，高温特性参数达不到指标要求所致。为了找出故障原因，可采用升降温法。 所谓降温，就是在故障出现时，用棉纤将无水酒精在可能出故障的部位抹擦，使其降温，观察故障是否消除。所谓升温就是人为地将环境温度升高，比如用电烙铁放近有疑点的部位（注意切不可将温度升得太高以致损坏正常器件）试看故障是否出现。

相信只要掌握了以上的办法，相信对于你使用扭矩扳手大有帮助。

本文由扭矩扳手：http://www.niujubanshou.com/友情提供

猜你还喜欢：扭力扳手测试仪　扭力扳手价格 拉力计 扭力扳手价格 扭力检测仪　电批扭力测试仪 扭力测试仪 力矩扳手　数字扭力测试仪　数字压力计