

定扭矩电动扳手螺栓拧紧方法

[定扭矩电动扳手](#)螺栓的拧紧方法，本款定扭矩电动扳手是装配螺纹件及螺栓的机械化施工工具它有自动控制扭矩 功能。定扭矩电动扳手广泛应用于栓焊结构桥梁的架设，厂房、塔架及化工、冶金、发电设备的安装。大型机械、起重设备和车辆装配作业，以及对螺纹紧固件 的扭矩及轴向拉力有严格要求的场合。

定扭矩电动扳手螺栓的拧紧方法

- 1、装上反力支架，并紧固螺钉。开动主机，使方头销孔与反力支架孔相对应， 然后装入扳手套筒，插上销钉，并用橡胶圈固定。
- 2、将控制仪的扭矩旋钮调到所需扭矩值，将主机正反开关拨到正转位置，把扳 手套筒套在螺纹连接件的六方上。
- 3、按下电源开关，扳手启动。当反力支架力臂靠牢支架时（支点可以是邻近的 一只螺栓或其他可作支点的位置）螺栓开始拧紧。当螺栓扭矩达到预定扭矩时， 扳手自动停止，紧固完成，松开电源开关，进行下一只螺栓的拧紧工作。
- 4、扳手自动停止后，靠反力支架的弹性形变力，使支架力臂自动脱离支点，取 下扳手。如力臂不能脱离支点时，可拨动正反开关，点动电源开关扳手即可取下。