

端子拉力测试仪安装测试操作过程

端子拉力测试仪左夹具的安装方法：

用 M4 内六角扳手将附件袋里的 4 枚 M4×10 的内六角螺钉穿过左夹具安装板上 4 个调节孔旋入机台底座板上 4 个 M4 的螺纹孔内，将左夹具安装到机台底座板上。

端子拉力测试仪右夹具的安装方法：

先用附件中的 M6 螺母旋到测力计的测力杆上，再将右夹具旋到测力计的测力杆上，调节 M6 螺母使其右夹具接连牢固即可

端子拉力测试仪一般测试操作过程：

- 1、将各种线束接线端子一端电线部分放入左夹具的夹口中，旋转手柄以夹稳电线部分(线束接线端子已被压住)。
- 2、将线束接线端子另一端放入右夹具的夹口中，旋转把手以保持线束接线端子一端卡在中间。
- 3、用 M4 内六角扳手，将左夹具中心对准右夹具的中心。
- 4、若用 HF 系列（数显式推拉力计）的推拉力计时，打开电源，待液晶显示屏显示为零后即可。
- 5、若安装 NK 系列（指针式推拉力计）的推拉力计时，按一下切换按钮，使指回到零位即可。
- 6、旋动机身的手柄，使其左夹具向左运动，并能够右夹具卡住端子。

