

客户新购买的小尺寸扭力测试仪如何进行调试？一般在本公司订购的小尺寸扭力测试仪，均会由本司专业人员专门上门指导调试操作，客户可以先百度下相关小尺寸扭力测试仪调试知识，然后参照本文先熟悉机器调试，这样可以更好的使用小尺寸扭力测试仪等设备。

1：在小尺寸扭力测试仪之前我们要确保电源线、信号线、小尺寸扭力测试仪、计算机、打印机是否连接正常（一般新买的小尺寸扭力测试仪是不存在故障的问题的，只需要检查是否连接正常即可）。

2：在小尺寸扭力测试仪测试架上安装好夹具，然后把要测试的材料如：丝织品、金属丝，缠绕在夹具上。（注：一定要固定牢固，不然在测试的过程中可能会出现脱落、打滑的现象）。

3：打开控制小尺寸扭力测试仪测试过程的软件系统，在软件系统里面设置你所需要测试的数据和状态。如（我们可以选择测试材料是拉伸、压缩、弯曲、剪切、撕裂或者剥离的状态，这样我们就可以获得这

些状态临界点的力值数据）

4：设置好控制软件之后，再次检查小尺寸扭力测试仪是否有异常的情况，如果一切正常我们就可以点击开始按钮进行测试。

5：测试时的扭力速度一定要缓慢的进行，这就涉及到我们在控制软件端输入的速度值（速度范围一般在 0.001~1000mm/min 左右）。

6：当测试达到我们在控制端输入的状态的时候，小尺寸扭力测试仪机就会停止工作。这时我们可以在电脑上看到一个力值变化的曲线图。这个曲线图有助于我们对材料的力值分析。

7：测试完成之后我们可以将数据打印出来进行研究。

8：控制端软件清零之后关闭计算机，然后关闭小尺寸扭力测试仪电源，最后关闭总闸。

9：关闭所有电源之后，将夹具取下来，把测试材料取下，把夹具放到原来存放的位置。

以上文章希望对你有帮助！！